PAT-NO: JP403140467A

DOCUMENT-IDENTIFIER: JP 03140467 A

TITLE: SPUTTERING DEVICE

PUBN-DATE: June 14, 1991

INVENTOR-INFORMATION:

NAME

OGAWA, SHIZUO WADA, YUICHI KATSUKI, JIRO

ASSIGNEE-INFORMATION:

NAME COUNTRY

TOKYO EREKUTORON KYUSHU KK N/A

APPL-NO: JP01280861

APPL-DATE: October 26, 1989

INT-CL (IPC): C23C014/35, H01L021/203, H01L021/285

US-CL-CURRENT: 204/298.16

ABSTRACT:

 ${\tt PURPOSE:}$ To optionally control the intrasurface distribution in forming a

 $\label{eq:continuous_problem} \begin{picture}(200,0) \put(0,0){\line(0,0){100}} \put(0,0){\line(0,$

rotating a plasma control magnet and changing its radius of gyration.

CONSTITUTION: The plasma control magnet 7 is arranged in a refrigerant

circulating gap 6 on the rear side of a target 4, and a magnetic field is

generated on the surface of the target 4. Plasma is confined close to the

target 4 by the magnetic field to efficiently sputter the target, and the thin

film of a metal, etc., is formed on a semiconductor wafer 1 opposed to the

12/12/05, EAST Version: 2.0.1.4

target. In this sputtering device, the magnet 7 is rotated around a hollow

rotating shaft 14 by a rotating means consisting of a motor 8, a rotating shaft

10, gears 12 and 13, etc. The radius of gyration of the magnet 7 is changed

along a guide shaft 22 through a motor 9, a rotating shaft 18, bevel gears 19

and 21, a screw shaft 20, etc. Consequently, the plasma confining position is

changed, the target 4 is uniformly sputtered, and the intrasurface film

thickness distribution is uniformalized.

COPYRIGHT: (C) 1991, JPO&Japio

19日本国特許庁(JP)

⑪ 特 許 出 願 公 開

⑩ 公 開 特 許 公 報 (A) 平3-140467

@Int. Cl. 5

識別記号

庁内整理番号

43公開 平成3年(1991)6月14日

C 23 C 14/35 H 01 L 21/203 21/285

8520-4K S S

7630-5F 7738-5F

審査請求 未請求 請求項の数 1 (全4頁)

会発明の名称 スパツタ装置

> 20特 顧 平1-280861

29出 頭 平1(1989)10月26日

@発 明 者 静 男 Ш 東京都新宿区西新宿1丁目26番2号 小 東京エレクトロン株 式会社内

@発 明 者 \blacksquare 和 優 東京都新宿区西新宿1丁目26番2号 東京エレクトロン株

式会社内

@発 明 者 郎 東京都新宿区西新宿1丁目26番2号 木 東京エレクトロン株

式会社内

勿出 頭 東京エレクトロン九州 熊本県菊池郡菊陽町津久礼2655番地 人

株式会社

個代 理 弁理士 須山 人 佐一 外1名

明

1. 発明の名称

スパッタ装置

2. 特許請求の範囲

(1)プラズマ制御用マグネットにより、ターゲ ット近傍にプラズマを閉じ込めるための磁界を形 成しスパッタリングするスパッタ装置において、

前記プラズマ制御用マグネットを回転させる手 段と、このプラズマ制御用マグネットの回転半径 を変化させる手段とを具備したことを特徴とする スパッタ装置。

3. 発明の詳細な説明

[発明の目的]

(産業上の利用分野)

本発明は、スパッタ装置に関する。

(従来の技術)

半導体製造工程において、半導体ウェハ面に スパッタリングする工程がある。一般にこの工程 ではスパッタ装置が用いられている。このスパッ 夕装置は、被処理物例えば半導体ウエハに対する

例えば金属薄膜の成膜に多く用いられてい ъ.

このようなスパック装置は、気密容器内に設け られた所定材質のターゲットに対向する如く被処 理物例えば半導体ウエハを設け、これらのターゲ ットおよび半導体ウエハ間に電圧を印加するとと もに、この気密容器内に反応ガス例えばアルゴン ガスを導入し、このガスをプラズマ化し、プラズ マ中のイオンを負電圧の電極であるターゲットに 衝突させてスパッタリングし、陽極側に設けられ た半導体ウエハ表面に被着させて薄膜を形成する ものである。

また、プレートマグネトロンスパッタ装置では、 例えばターゲットの裏面側に設けられたプラズマ 制御用マグネットにより、プラズマスパッタ効率 を高めるため、ターゲットの全表面近伤にプラズ マを閉じ込めるための磁場を形成するよう構成さ れている。すなわち、ターゲットの表面近傍にこ のターゲット面とほぼ平行な磁場を形成し、 磁場に直交する高密度の放電プラズマをターゲッ

ト面上に集中させて高速なスパッタリングを行う よう構成されている。

ところで、このようなスパック装置において、 磁石を固定配置した場合、ターゲット表面上の 場を一様に分布させることが困難なため、 磁場の 強い部分にイオンが集中し、この部分が集中的に スパックリングされてしまい、成膜におけるユニ フォーミティーが低下したり、ターゲットの利用 効率が低下する等の問題があった。

そこで、所定形状例えば長円状に配列された複数の永久磁石からなるプラズマ制御用マグネットを、ターゲットの環状の領域を走査する如く回転させ、この環状の領域でプラズマを移動させることにより、スパッタリングの均一化を図るスパック装置もある。

(発明が解決しようとする課題)

しかしながら、上述したスパッタ装置においても、スパッタリングの不均一が強く、さらに面内膜厚分布を均一化すること、および面内膜厚分布を任意に制御することが望まれている。

を回転させながら、このプラズマ制御用マグネットの回転半径を周期的に変化させることにより、プラズマをターゲットの広い範囲に亙って移動させ、成膜における面内膜厚分布を任意に制御することができ、面内膜厚分布の均一化を図ることができる。

(実施例)

以下、本発明の実施例を図面を参照して説明する。

第1図に示す如く、スパッタ装置の真空チャンバ(図示せず)内には、被処理物例えば半導体ウエハ1を保持するための報置台2が設けられており、この載置台2に対向する如くスパッタガン3のターゲット4が設けられている。

また、上記ターゲット4は、形成すべき薄膜の 材質に応じて選択された、例えばアルミニウム、 シリコン、タングステン、チタン、モリブデン、 クロム、コバルト、ニッケル、あるいはこれらを 含む合金等によって直径例えば120mm 程度の円板 状に形成されたターゲット本体4aと、このター 本発明はかかる従来の事情に対処してなされた もので、従来に校べて、成膜における面内腹厚分 布を任意に制御することができ、面内腹厚分布の 均一化を図ることのできるスパック装置を提供し ようとするものである。

[発明の構成]

(課題を解決するための手段)

すなわち本発明は、プラズマ制御用マグネットにより、ターゲット近傍にプラズマを閉じ込べっ るための磁界を形成しスパッタリングするスパッ タ袋園において、前記プラズマ制御用マグネット を回転させる手段と、このプラズマ制御用マグネット ットの回転半径を変化させる手段とを具備したことを特徴とする。

(作用)

本発明のスパック装置は、ブラズマ制御用マグネットを回転させる手段と、このブラズマ制御用マグネットの回転半径を変化させる手段とを具備している。

したがって、例えばプラズマ制御用マグネット

ゲット本体4aの裏面側にフランジ部を形成する 如く接合されたバッキングプレート4bとから構成されている。そして、このターゲット4の裏面側には、ハウジング5が設けられており、ターゲット4裏面とハウジング5との間に冷却媒体裏面側から冷却するための円柱形状の冷媒循環用空隙6が設けられている。

さらに、この冷媒循環用空隙6には、ブラズマ制御用マグネット7が設けられており、このブラズマ制御用マグネット7は、モータ8によって、ターゲット4の中心を軸として回転可能に構成されている。また、このブラズマ制御用マグネット7は、モータ9により、回転半径Rを、長さは成されている。

すなわち、上記モータ8の回転軸10は、被密を保持するためのシール例えば磁性流体シール1 1を介してハウジング5を貫通する如く冷媒循環用空隙6内に延在しており、その先端には、ギヤ -12が設けられている。また、ギヤー12にはギヤー13が協合されており、このギヤー13の両面には、中空構造とされた回転軸14 (ハウジング5側)と、スクリュー軸受15 (ターゲット4 側が設けられている。

上記中空構造の回転輸14は、液密を保持するためのシール例えば碓性流体シール16を介してハウジング5を貫通する如く設けられており、その先端に形成されたフランジ部17にモータ9が固定されている。また、このモータ9の回転輸18は、中空構造の回転輸14の内部を通り、前述したスクリュー輸受15内まで延在しており、その先端には傘歯車19が設けられている。

この年歯車19には、このスクリュー軸受15 を貫通する如く設けられたスクリュー軸20を軸 方向に移動させるための傘歯車ユニット21が歯 合されている。そして、モーク9を回転させることにより、傘歯車19、傘歯車ユニット21を介 してスクリュー軸20を、移動させることにより、

ス、例えば Ar ガスを導入し、 真空容器内を 10⁻² ~ 10⁻¹ Tor r 程度に 設定 する。

そして、図示しないスパッタリング電源により、 ターゲット4に負電圧を印加して、ターゲット4 と半導体ウェハ1との間にプラズマを発生させる。 すると、このプラズマはブラズマ制御用マグネ ット7によって形成される磁場によって、ターゲ ット4の近傍に閉じ込められ、この領域内のター ゲット4 (ターゲット本体4a) のスパッタリン グが行われ、ターゲット本体4aから叩き出され た粒子が半導体ウエハ1表面に被着し、所望組成 の薄膜が成膜される。また、この時モータ8によ ってプラズマ制御用マグネット7を回転させると、 プラズマがターゲット本体4aの環状の領域を移 動し、この環状の領域でスパッタリングが生じる。 さらに、この時モータタを正逆両方向に回転させ てプラズマ制御用マグネット7の回転半径Rを周 期的に変化させれば、ブラズマがターゲット本体 4aのほぼ全面を移動し、ターゲット本体4aの ほぼ全面で均一にスパッタリングが生じる。

マ制御用マグネット 7 をガイド軸 2 2 に沿って移動させ、回転半径 R を変更可能に構成されている。

また、モータ8を回転させると、ギャー12を介してギャー13が回転し、このギャー13に固定されたスクリュー軸受15およびスクリュー軸受15に支持されたプラズマ制御用マグネット7が中空構造の回転軸14を中心として回転するよう構成されている。

なお、ギャー13および中空構造の回転輸14とともに、モータ9も回転するので、このモータ9と図示しないコントローラ等との電気的な接続は、スリップリング23を介して行う。また、このモータ9の回転輸17と、中空構造の回転輸14との間にも液密を保持するためのシール例えば

・ はに流体シール24が設けられている。

上記構成のこの実施例のスパック装置では、まず、真空チャンパ内を例えば10~~10~ Torr程度の真空度まで洗引きする。次に、真空チャンパ内の真空度を10~~10~ Torr程度の高真空度まで排気し、その後、この真空チャンパ内にスパックガ

したがって、半導体ウエハ1の全面に亙って均って、半導体ウエハ1の全面に亙っまた、他の条件によって例えば半導体ウエハ1の周録は、中心部とで膜厚が異なる傾向がある場合等は、プラズマ制御用マグネット7の回転半径Rを一定の周期ではなく適宜変更することによって膜厚の制御を行うこともできる。

[発明の効果]

以上説明したように本発明のスパッタ装置によれば、成膜における面内膜厚分布を任意に制御することができ、面内膜厚分布の均一化を図ることができる。

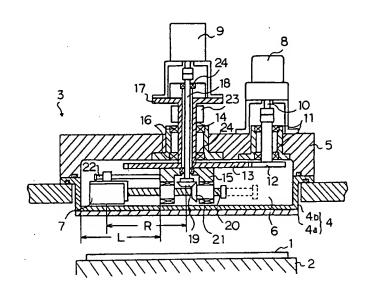
4. 図面の簡単な説明

第1図は本発明の一実施例のスパッタ装置の構成を示す図である。

1 … … 半導体ウエハ、 2 … … 穀 置 台、 3 … … スパックガン、 4 … … ターゲット、 5 … … ハウジング、 6 … … 冷媒循環用空隙、 7 … … ブラズマ制御用マグネット、 8 , 9 … … モータ、 1 0 … … 回転軸、 1 1 … … 磁性流体シール、 1 2 、 1 3 … … ギ

ヤー、 1 4 … … 中空構造の回転軸、 1 5 … … スクリュー軸受、 1 6 … … 磁性流体シール、 1 7 … … ブランジ郎、 1 8 … … 回転軸、 1 9 … … 傘歯車、 2 0 … … スクリュー軸、 2 1 … … 傘歯車ユニット、 2 2 … … ガイド軸、 2 3 … … スリップリング、 2 4 … … 磁性流体シール。

出願人東京エレクトロン株式会社代理人 弁理士 須 山 佐 ー(ほか1名)



第二十二区